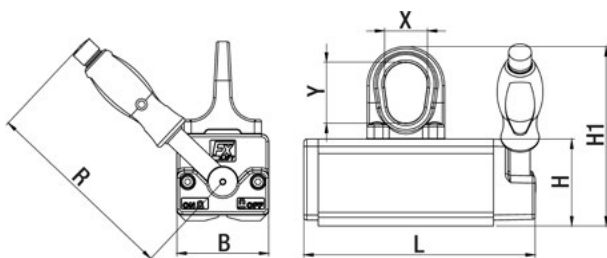


Lasthebemagnete Typ FX

Die **neuen patentierten Lasthebemagnete Typ FX** sind das perfekte Lastaufnahmemittel für alle die schnell und sicher arbeiten müssen. Übera wo Lasten ohne Griff zu halten sind, ist der FX-Lasthebemagnet dank seiner Vorteile unverzichtbar. In Materiallager, Transportwesen, Vorrichtungsbau o beim Be- und Entladen von Maschinen.

- ▶ Made in Germany.
- ▶ Nach CE/EN 13155 / MRL 2006/42 EWG.
- ▶ Sicherheitsfaktor 3,5.
- ▶ 100 % vernickelt.
- ▶ Staubgeschützt - Korrosionsgeschützt.
- ▶ Schaltweg von nur 90° - Hebelweg sehr kurz !
- ▶ Rückschlagfreie Einhandbedienung.
- ▶ Große geschmiedete Kranöse (SF5).
- ▶ Sehr massive Schaltwelle.
- ▶ Typenschild gelasert.
- ▶ Für flache und runde Materialien geeignet.
- ▶ Kurze Aufnahme- und Abladezeiten.
- ▶ Horizontal und vertikal einsetzbar.
- ▶ Ebenfalls lieferbar:
Typ FX-P speziell für dünne Bleche und Rohre.
Typ FX-V mit 90° Prisma für Träger, Profile und heiße Teile.
- ▶ Optional: mit Schleppöse, Sonderpolschuhe, Horizontal-Vertikalsystem

Lasthebemagnete unterliegen der DGUV Regel 100-500 und der BetrSichV und müssen daher durch einen Sachkundigen mindestens einmal jährlich überprüft werden. Informieren Sie sich über unseren Prüf- und Reparaturdienst!



5 Faktoren mit Einfluss auf die Hebekraft eines Lasthebemagneten:

1. Kontaktfläche
Sollte ein Abstand (Luftspalt) zwischen dem Lasthebemagneten und der zu hebenden Last bestehen, wird der Magnetfluss erschwert und somit die Hebeleistung vermindert. Rost, Farbe, Schmutz, Papier oder eine grob bearbeitete Fläche können so einen Luftspalt zur Folge haben und eine Minderung der Hebekraft bedeuten.
2. Materialstärke
Der Magnetfluss des Lasthebemagneten benötigt eine Mindestmaterialstärke. Wenn das Werkstück diese Mindeststärke nicht hat ist die Hebekraft geringer.
3. Werkstückabmessungen/Eigenstabilität
Wenn Länge oder Breite der Last größer werden biegt sich das Werkstück durch, und zwischen dem Lasthebemagneten und der Last entsteht - vor allem bei geringen Materialstärken - ein Luftspalt. Dadurch sinkt die Hebekraft des Lasthebemagneten. Ebenso vibrieren nicht eigenstabile Werkstücke mehr als massive und die dadurch entstehenden dynamischen Kräfte wirken zusätzlich auf die Kontaktfläche
4. Zusammensetzung der Last
Stahl mit geringem Kohlenstoffgehalt ist ein guter Magnetleiter, z.B. F1110 oder St37. Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt oder mit anderen Materialien legierter Stahl verliert seine magnetischen Eigenschaften, so dass die Leistung des Lasthebemagneten geringer ist. Wärmebehandlungen, die die Stahlstruktur beeinflussen, vermindern ebenfalls die Hebeleistung. Je härter ein Stahl ist, desto schlechter ist seine Reaktion auf Magnete. Die Nennkraft der Lasthebemagnete gilt für einen Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, wie C30/St37.
5. Temperatur der Last
Je höher die Temperatur, desto schneller schwingen die Moleküle des Stahls. Schnell schwingende Moleküle bieten dem magnetischen Fluss höheren Widerstand. Unsere Angaben gelten bis max. 80°C.

Modell	Max. empfohlene Tragfähigkeit kg				Abmessungen in mm							Gewicht kg
	Flach kg	Rund	Rund kg	Ab mm	L	B	H	H1	R	X/Y		
FX-150	150	50-200 mm	75	8	161	64	60	124	136	30/42	3,6	
FX-300	300	50-300 mm	150	15	205	87	78	158	190	42/53	8,4	
FX-600	600	80-400 mm	300	20	288	112	94	189	228	51/62	19,0	
FX-1000	1000	100-450 mm	500	25	361	152	120	240	261	60/76	42,0	
FX-2000	2000	120-600 mm	1000	50	472	228	169	313	409	68/89	115,0	
FX-3000	3000	250-600 mm	1500	50	648	228	169	313	534	68/89	166,0	

Lasthebemagnete Die kleinen Kraftpakete

Permanent-Lasthebemagnete Modell FX-R

sind ausgestattet mit einem extra tiefen, flachwinkligen Prisma, welches das Magnetfeld tief ins Rundmaterial leitet. Für den speziellen Anwendungsfall des Rundmaterial-Lifting. Ein Abscheren der Last durch Verdrehen wird durch das übergreifende Prisma verhindert.

Natürlich kann das Modell FX-R auch Flachmaterial ab geringer Materialstärke heben.



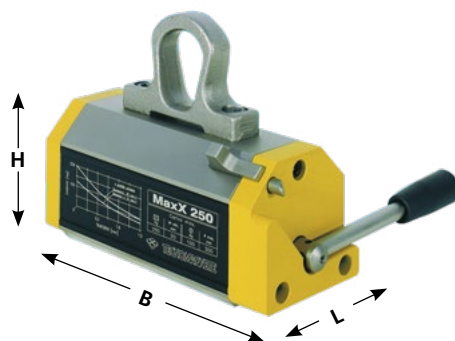
Modell	Max. empfohlene Tragfähigkeit kg				Abmessungen in mm						Gewicht kg
	Flach kg	Rund	Rund kg	Ab mm	L	B	H	H1	R	X/Y	
FX-R100	100	25-150mm	100	8	161	70	68	132	136	30/42	4,0
FX-R225	225	50-205mm	225	10	205	98	90	170	190	42/53	9,5
FX-R450	450	50-270mm	450	20	288	126	112	207	228	51/62	22,0
FX-R750	750	70-370mm	750	20	361	170	142	262	261	60/76	49,0
FX-R1200	1200	120-560mm	1200	40	472	248	190	334	409	68/89	127,0
FX-R1800	1800	120-560mm	1800	40	648	248	190	334	534	68/89	182,0

Permanent-Lasthebemagnete Modell MAXX

gibt es in sechs Größen von 125kg bis 2000 kg, die Eignung für Rundmaterial liegt bei 40 % und der Sicherheitsfaktor bei 3. Durch die angefasten Polschuhe sind diese Lasthebemagnete besonders für Materialien mit sehr guter Oberfläche geeignet.

Lasthebemagnete Modell MaxX TG

sind konzipiert für den Transport von dünnen Materialien. Wegen der Materialdurchbiegung empfiehlt es sich 2 Magnete an einer Traverse zu verwenden.



Modell	Max. empfohlene Tragfähigkeit		Max. Tragfähigkeit	Abmessungen in mm			Gewicht kg
	für Flachmaterial	für Rundmaterial		L	B	H	
MaxX 125	t	t	ab mm	L	B	H	kg
MaxX 125	0,125	0,050	50-200	20	121	79	3,5
MaxX 250	0,250	0,100	50-300	20	189	79	6,0
MaxX 500	0,500	0,200	80-400	25	249	106	16,0
MaxX 1000	1,000	0,400	100-450	40	342	133	36,0
MaxX 1500	1,500	0,600	100-500	45	383	166	65,0
MaxX 2000	2,000	0,800	120-600	55	457	166	79,0
MaxX TG 150	0,150	0,060	50-300	8	189	79	6,0
MaxX TG 300	0,300	0,120	80-400	10	250	106	16,0

Max. Betriebstemperatur 80°C

Weitere Magnete auf Anfrage lieferbar.

Hans Heidkamp GmbH & Co KG

Postanschrift: Postfach 10 04 41 · 42504 Velbert · Betrieb: Dieselstraße 14 · 42579 Heiligenhaus-Hetterscheidt
Tel. 0 20 56 / 98 02 - 0 · Fax 0 20 56 / 98 02 - 88 · info@heidkamp-hebezeuge.de · www.heidkamp-hebezeuge.de