

Hydraulische Kettenschneider CK00 und CK01

Betriebsdruck 700bar

CK00: Mit eingebauter Pumpe
CK01: Zum Einsatz mit getrennter Pumpe

- ACHTUNG! Nur für Güteklasse 8-Anschlagketten geeignet.
- ► Modelle CK02.30 und CK02.50 mit hydraulischem Rücklauf.
- ► Modelle CK00.16, 01.16 und 01.30 mit Federrückzug.
- ► Einfach zu wechselnde Messer.
- ► Alle Schneidgeräte werden mit Kupplung geliefert.

Hydraulische Kettenschneider unterliegen der DGUV Regel 100-500 und sollten durch einen Sachkundigen mindestens einmal jährlich überprüft werden.

Nutzen Sie unseren Prüf- und Reparaturdienst!



Тур	Kapazität kN	Länge mm	Gewicht kg	Ketten Außen-Ø mm	Güteklasse	Norm	Rundmaterial Außen-Ø mm	Festigkeit N/mm_
CK00.16	135	489	5,8	14	8	DIN 5685	13	1.400
						DIN 764	11	1.600
CK01.16	135	290	4,8	14	8	DIN 5685	13	1.400
						DIN 764	11	1.600
CK01.30	390	360	16,8	20	8/10	DIN 766	20	1.400
						DIN 762	17	1.600
CK02.30	345	412	16,0	20	8/10	DIN 766	20	1.400
						DIN 762	17	1.600
CK02.50	1.120	475	68,0	40	8/10	DIN 685	40	1.400
							35	1.600



Hydraulischer Kettenschneider HH

für den Betrieb mit separater Motor- oder Handpumpe Erforderlicher Druck 700bar

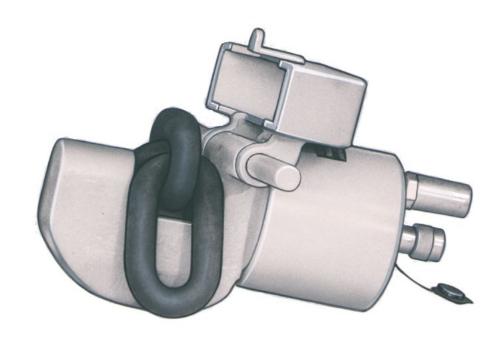
Auf Wunsch auch für Anschlagketten der Güteklasse 10 lieferbar.

Anwendung:

- ► Einfache Anwendung
- ► Sicherheitsklappe arretierbar
- ► mit Sicherheitsventil
- ► Einfach zu wechselnde Messer.
- ► Mit Kupplung 3/8"

Hydraulische Kettenschneider unterliegen der DGUV Regel 100-500 und sollten durch einen Sachkundigen mindestens einmal jährlich überprüft werden.

Nutzen Sie unseren Prüf- und Reparaturdienst!



Modell	Kapazität der Presse	Max. Ketten- durchmesser in Güteklasse 8	Länge	Höhe	Breite	Gewicht
	t	mm	mm	mm	mm	kg
HH26	70	26	440	180	180	23
HH34	100	34	410	250	460	40
HH46	140	46	565	345	635	72
HH50	150	50	565	360	635	73