

Blechgreifer Typ NK

Automatischer Blechgreifer für das Heben und Wenden von Blechen, Profileisen, geschweißten Bauteilen, Stahlprofilen und dergleichen.

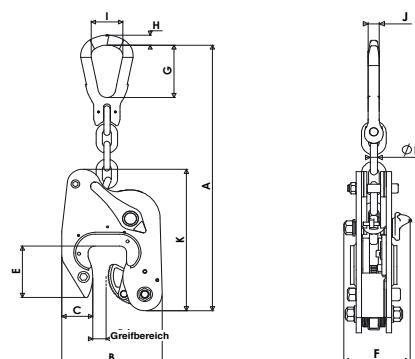
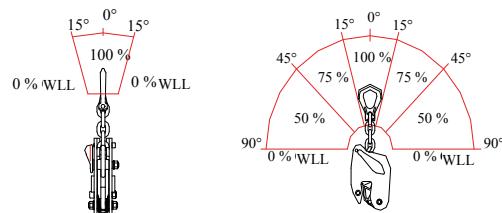
Großformatige Bleche und lange Transportgüter können sich durchbiegen. Hierbei empfiehlt sich der paarweise Einsatz der Blechgreifer in Verbindung mit einer unserer Traversen.

Durch Betätigen des Hebels bis zum Einrasten, wird die Klemme vollständig geöffnet. Die Klemme wird am Blech bzw. Profil angesetzt, bis die Kante hinten in dem Klemmengrund fest anliegt. Dadurch wird der Klemm-Mechanismus ausgelöst und die Klemme schließt automatisch. Die Klemmkraft passt sich automatisch der angehobenen Last an, so dass die Markierung des Bleches nicht zu stark wird.

Nach dem Transportieren und Ablegen des Blechs muss die Klemme durch Betätigen des Hebels von der Last gelöst werden.

Die Last kann senkrecht oder waagerecht angeschlagen und gewendet werden (90° oder 180°).

- ▶ Nicht für empfindliche Oberflächen geeignet.
- ▶ Das Hebegut darf maximal eine Härte von 300 HB besitzen, seine Zugfestigkeit muss mindestens 20 daN/mm² betragen
- ▶ Das Gewicht der aufzunehmenden Last muss mind. 10 % der Tragfähigkeit der Klemme aufweisen.
- ▶ Bleche und Profile nur einzeln greifen
- ▶ Temperaturbereich -20° C bis + 100 °C



- ▶ Beim paarweisen Einsatz der Klemmen darf der Spreizwinkel 30 ° nicht überschritten werden (Traverse einsetzen).
- ▶ Beim Wenden ist die Tragfähigkeit um 50% zu reduzieren.

Typ	Trag-fähig-keit	Greifbereich		A		K	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Ge-wicht
		min.	max.	min.	max.											
		t	mm	mm	mm											kg
NK1 0- 20*	1,5	0	20	372	407	185	120	30	8	68	82,5	72	13	41	10,5	4
NK1 20- 40*	1,5	20	40	385	430	224	151	44	8	81	82,5	72	13	41	10,5	6
NK1 40- 60*	1,5	40	60	400	445	250	171	44	8	96	82,5	72	13	41	10,5	6
NK2 0- 30	3,0	0	30	594	645	278	190	58	13	95	122,0	117	22	68	20,5	13
NK2 30- 60	3,0	30	60	608	662	310	210	65	13	113	122,0	117	22	68	20,5	15
NK2 60- 90	3,0	60	90	631	680	338	245	70	13	128	122,0	117	22	68	20,5	17
NK3 0- 40	4,5	0	40	645	711	362	250	66	13	135	140,0	117	22	68	20,5	25
NK3 40- 80	4,5	40	80	655	719	395	270	80	13	160	150,0	117	22	68	20,5	26
NK3 80-120	4,5	80	120	696	760	371	312	82	13	180	145,0	115	22	66	20,5	27
NK5 0- 50	7,5	0	50	993	1.108	402	326	98	18	150	235,0	205	35	100	25,0	42
NK5 50-100	7,5	50	100	1.048	1.162	449	330	95	18	205	235,0	205	35	100	25,0	50
NK5 100-150	7,5	100	150	1.080	1.188	474	395	105	18	230	235,0	205	35	100	25,0	60

* Ausführung mit Ovalring

Blechgreifer Typ NXR

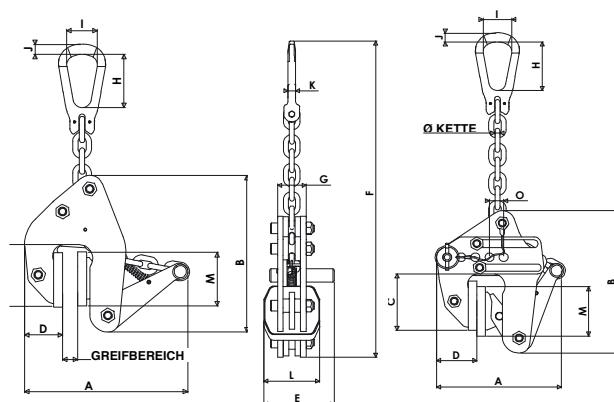
Automatischer Blechgreifer für das Heben und Wenden von glatten oder polierten Teilen sowie Blechen aus Edelstahl, Aluminium, lackierte Oberflächen, Holz, Schichtharzplatten, Marmor, Beton, Glas, Kunststoff etc. **ohne Abdrücke zu hinterlassen.**

Großformatige Bleche und lange Transportgüter können sich durchbiegen. Hierbei empfiehlt sich der paarweise Einsatz der Blechgreifer in Verbindung mit einer unserer Traversen.

Durch die mit Polyurethan beschichteten Klemmbacken können Lasten gehoben und gewendet werden, ohne auf den Oberflächen Abdrücke zu hinterlassen. Ein federbetätigtes Sicherheitssystem hält die Klemmbacken dauerhaft in Kontakt mit dem Hebegut. Das automatische Greifsystem klemmt das Blech fest, sobald dieses bis zum Anschlag in die Klemmöffnung eingeführt ist. Der Handgriff und die Kette erleichtern das Ansetzen der Klemme und erlauben das Wenden der Last.

Zum Öffnen der Klemme den Handgriff nach unten drücken, bis die Zuhaltung einrastet. Wenn die Kante des Hebegutes an den Anschlag der hinteren Klemmenöffnung kommt, wird die Arretierung ausgelöst und die Klemme schließt sich automatisch. Die Klemmkraft passt sich automatisch der gehobenen Last an. Dadurch wird eine Beschädigung der Last vermieden. Um die Last zu lösen, ist der Handgriff ganz nach unten zu schieben, die Klemme öffnet dann. Die Last kann senkrecht oder waagerecht angeschlagen und gewendet (90° oder 180°) werden. Bei empfindlichen Oberflächen empfiehlt sich das Öffnen und Schließen nur von Hand durchzuführen.

- ▶ Bei empfindlichen Oberflächen empfiehlt sich der Einsatz ohne Automatik (manuell öffnen und schließen).
- ▶ Keine Einschränkung bezüglich der Oberflächenhärte der anzuschlagenden Last.



- ▶ Nur Öl- und Fettfreie Lasten heben.
- ▶ Das Gewicht der aufzunehmenden Last muss mind. 10 % der Tragfähigkeit der Klemme aufweisen.
- ▶ Bleche und Profile nur einzeln greifen.
- ▶ Temperaturbereich -20°C bis $+100^\circ\text{C}$
- ▶ Beim paarweisen Einsatz der Klemmen darf der Spreizwinkel von 30° nicht überschritten werden (Traverse einsetzen).
- ▶ Beim Wenden ist die Tragfähigkeit um 50% zu reduzieren.
- ▶ Auch bei Standard-Oberflächen und Stählen zu verwenden.

Typ	Trag-fähig-keit	Greifbe-reich				A		B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Ket-ten Ø	Ge-wicht
		min	max	min	max	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
NX05	0- 20	0,5	0	20	171	221	208	82	50	105	376	460	42	71	41	13	11	80	70	-	7	4,5	
NXR05	0-100	0,5	0	100	178	308	208	82	58	105	379	466	58	71	41	13	11	80	70	20	7	6,0	
NXR05	20-120	0,5	20	120	203	327	208	82	58	105	380	446	58	71	41	13	11	80	70	20	7	5,8	
NXR05	40-140	0,5	40	140	223	348	208	82	58	105	382	459	58	71	41	13	11	80	70	20	7	6,0	
NX 1,5	0- 30	1,5	0	30	220	285	256	104	68	120	508	610	56	87	49	13	16	100	90	-	10	11,0	